تعمیر اساسی الکتروموتور های کارخانه به صورت برون سپاری

موضوع قرارداد :

موضوع قرارداد عبارت است از تعمیر مکانیکی و الکتریکی الکتروموتور های AC ، DC ، اسلیپ رینگ ، باتری کار ، سرویس و تعمیر مجموعه کولینگ های الکتروموتور ها ، روتور های و موتور های مربوط به جرثقیل ها (لیست رنج کل الکتروموتور ها به تفکیک پیوست می باشد) کارفرما به طور سالانه که می بایست طبق نظر کارفرما و نماینده او که ناظر قرارداد نامیده می شود انجام گیرد .

مدت قرار داد :

مدت قرار داد از تاریخ تنظیم قرار داد و پس از یک سال شمسی خاتمه می یابد.

تعهدات و تاییدات پیمانکار:

1- پیمانکار تایید می نماید از کمیت و کیفیت موضوع قرارداد کاملا مطلع بوده و بدون هیچگونه اکراه و اجباری مبادرت به امضای قرارداد نموده است.
2- پیمانکار متعهد گردید که بدون حق واگذاری کار به دیگری موضوع قرار داد را راسا در مدت تعیین شده از سوی کارفرما انجام دهد.
3- پیمانکار موظف است لیست قطعات یدکی را با مشخصات فنی به طور کامل مشخص نموده و به ناظر قرارداد تحویل دهد و پس از تایید کارفرما جهت خرید آن ها اقدام نماید.
4- پیمانکار موظف است در جهت خرید کلیه قطعات مصرفی و یدکی(شامل : بیرینگ ها ، رولبرینگ ها ، مجموعه جاروبک ها ، ذغال ها ، پشت بلبرینگ ها ، ترمینال ها ، کاسه نمدها ، پره ، باکس ترمینال ، تخته کلمپ ، اورینگ ها ، قالپاق ، حفاظ پره ، گلند و ...) با نماینده واحد بازرگانی تهران هماهنگ شود و پس از هماهنگی با نماینده بازرگانی کارفرما و تایید نهایی ایشان خرید کالاهای فوق توسط پیمانکار صورت پذیرد سپس مبلغ هماهنگ شده با نماینده بازرگانی در فاکتور مربوطه قید گردد.
5- مسئول بیمه و مسائل کارگری پرسنل پیمانکار به عهده پیمانکار بوده و کارفرما هیچگونه مسئولیتی در این قبال ندارد.
6- در صورت نیاز و با توجه به شرایط کارکرد دستگاه ، تعویض قطعات و سرویس کامل انجام خواهد شد و پرداخت اجرت آن با ارائه صورتحساب از سوی پیمانکار مطابق با توافق طرفین قرارداد (در رابطه با قیمت و شرایت انجام کار) خواهد بود.
7- در صورت نیاز به نماینده پیمانکار در هنگام راه اندازی الکتروموتور ، پیمانکار موظف است ظرف مدت 48 ساعت در محل کارخونه حضور یابد و نسبت به راه اندازی الکتروموتور و رفع اشکال احتمالی اقدام نماید.
8- الکتروموتور ها باید در حضور نماینده یا ناظر کارفرما دمونتاژ شوند و عیوب آن ها صورت جلسه شود . لازم به ذکر است که تمامی عیوب دیده شده باید صورتجلسه شوند و اگر پس از بازدید ناظر، عیب جدیدی دیده شد باید به صورت کتبی و در قالب نامه رسمی به کارفرما اعلام شود و پس از تاییدیه از سوی کارفرما اقدام به رفع آن شود در غیر این صورت مسئولیت هر گونه مغایرت فاکتور با صورتجلسه به عهده پیمانکار می باشد و مبلغ ذکرشده در فاکتور پرداخت نمی گردد.

شرایط حضوری

9- پس از عیب یابی در حضور ناظر کارفرما می بایست زمان بندی تعمیرالکتروموتورها مشخص گردد و در صورتجلسه قید شود . لازم به ذکر است که در صورت عدم تحویل الکتروموتور درزمان ذکر شده در صورتجلسه مسئولیت کامل آن بر عهده پیمانکار می باشد و پیمانکار موظف است خسارت عدم تحویل به موقع الکتروموتور را بپردازد .

10- الکتروموتور های تعمیر شده باید حداقل به مدت 12 ماه گارانتی شوند .

11- داغی قطعات تعویض شده حتما باید به کارخانه بازگردانده شود.

12- تست شیت قبل و بعد از تعمیر الکتروموتور حتما باید ارائه شود.

13- قطعات تعویضی حتما باید از برند های معتبر و با بالا ترین کیفیت باشد.

14- هزینه ارسال قطعات الکتروموتور به مراکز خارج از کارگاه جهت کارهای ریخته گری و ..... به عهده پیمانکار می باشد.

15- پیمانکار باید با توجه به نظر ناظر در مورد حساسیت و فورس بودن تعمیر بعضی از الکتروموتور های ارسالی به صورت شبانه روزی بر روی آن ها کار کند تا رفع عیب در سریع ترین زمان ممکن صورت گیرد و الکتروموتور پس از رفع عیب به کارخانه بازگردانده شود.

16- در صورت ارسال تعداد زیاد الکتروموتور به صورت همزمان پیمانکار موظف است که به صورت شبانه روزی بر روی الکتروموتور های ارسالی کار کند تا در زمان تعیین شده توسط ناظر الکترومتور ها پس از رفع عیب به کارخانه بازگردانده شود.

17- هزینه ایاب ذهاب کارشناس پیمانکار به عهده پیمانکار می باشد.

18- هزینه ایاب ذهاب کارشناس فنی کارفرما به عهده کارفرما می باشد.

19- تهیه کلیه تجهیزات و نیروی انسانی به عهده پیمانکار می باشد.

20- لزوم داشتن آزمایشگاه تست زیر بار الکتروموتور ها تا جریان نامی و در صورت نداشتن آزمایشگاه امکان فراهم نمودن ارسال الکتروموتور به شرکتی دیگر در جهت انجام تست زیر بار الکتروموتور (لازم به ذکر است که کلیه هزینه های ارسال الکتروموتور به آزمایشگاه و نیز آزمایشگاه به عهده پیمانکار می باشد).

21- لازم به ذکر است در لیست پیوست الکتروموتور های 220 کیلووات ، 360 کیلووات ، 200 کیلووات، 1000 کیلووات، 1500 کیلووات از نوع اسلیپ رینگ AC می باشند.

22- لازم به ذکر است در لیست پیوست الکتروموتور های 680 الکتروموتور های فیلم روغن می باشند.

23- لازم به ذکر است که الکتروموتور های جرثقیل ها در لیست پیوست ، دارای مجموعه بوبین و بریک می باشند و الکتروموتور آن ها از نوع دالاندر (دو سرعته سیم پیچ مشترک) می باشد.

24- مراحل تسویه حساب مالی پس از بازگشت الکتروموتور و ورود آن به کارخانه صورت می گیرد.

25- لیست رنج کل الکتروموتور ها به تفکیک پیوست می باشد و در لیست های فوق قیمت کران بالای هر رنج در همان دسته در نظر گرفته شود به طور مثال در دسته الکتروموتور های AC و اسلیپ رینگ الکتروموتور 110 کیلووات در دسته 75 تا 110 کیلووات در نظر گرفته شود نه در دسته 110 تا 160 کیلووات .

خدمات مورد نیاز الکتروموتور های DC , باتری کار:

1) تست اولیه، دمونتاژ، شستشو ورزین کاری رتور و استاتور ، مونتاژ ، تعویض بیرینگ

2) سیم پیچی قطب های کمکی استاتور
3) سیم پیچی قطب های جبرانگر استاتور
4) سیم پیچی قطب های اصلی استاتور
5) سیم پیچی آرمیچر
6) ساخت کلکتور
7) تعویض کلکتور
8) اصلاح شفت
9) ساخت و تعویض شفت
10) بالانس دینامیکی روتور
11) تست نهایی بی بار و زیر بار الکتروموتور
12) اصلاح هزار خاری یا چهارپهلو
13) ساخت هزار خاری یا چهار پهلو
14) اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالپاق طرفین به روش جوش و تراش
15) اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالپاق طرفین به روش بوش زدن
16) ساخت و نصب پشت بلبرینگی
17) ساخت کپه جلو
18) ساخت کپه عقب
19) ساخت ونصب پلاک الکتروموتور با پارامتر های الکتریکال و مکانیکال آنالیز شده توسط خود شرکت پیمانکار
20) سرکابل زدن طرفین سیم پیچ ها
21) اصلاح پایه الکتروموتور
22) ساخت و نصب پایه الکتروموتور
23) اصلاح حفاظ پره الکتروموتور
24) ساخت و نصب حفاظ پره الکتروموتور
25) ساخت و نصب پره الکتروموتور
26) ساخت و نصب جاروبک
27) اصلاح جاروبک
28) ساخت و تعویض ذغال
29) ساخت و نصب ترمینال باکس
30) ساخت و نصب تخته کلمپ

خدمات مورد نیاز الکتروموتور های AC و اسلیپ رینگ:

1) تست اولیه، دمونتاژ، شستشو ورزین کاری رتور و استاتور ، مونتاژ ، تعویض بیرینگ
2) سیم پیچی استاتور

شرایط خصوصی

3) سیم پیچی روتور
4) ساخت اسلیپ رینگ
5) تعویض اسلیپ رینگ
6) اصلاح اسلیپ رینگ
7) اصلاح شفت
8) ساخت و تعویض شفت
9) اصلاح هزار خاری یا چهارپهلو
10) ساخت هزار خاری یا چهار پهلو
11) اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالپاق طرفین به روش جوش و تراش
12) اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالپاق طرفین به روش بوش زدن
13) بالانس دینامیکی روتور
14) تست نهایی بی بار و زیر بار الکتروموتور
15) ساخت و نصب پشت بلبرینگی
16) ساخت کپه جلو
17) ساخت کپه عقب
18) ساخت ونصب پلاک الکتروموتور با پارامتر های الکتریکال و مکانیکال آنالیز شده توسط خود شرکت پیمانکار
19) سرکابل زدن طرفین سیم پیچ ها
20) اصلاح پایه الکتروموتور
21) ساخت و نصب پایه الکتروموتور
22) اصلاح حفاظ پره الکتروموتور
23) ساخت و نصب حفاظ پره الکتروموتور
24) ساخت و نصب پره الکتروموتور
25) ساخت و نصب جاروبک
26) اصلاح جاروبک
27) ساخت و تعویض ذغال
28) ساخت و نصب ترمینال باکس
29) ساخت و نصب تخته کلمپ

خدمات مورد نیاز روتور ها:

1) تعویض قفسه روتور
2) بازسازی هسته روتور
3) بالانسینگ روتور
4) تست و رنگ آمیزی روتور

شرایط خصوصی

5) باز سازی محل قرار گیری شافت
6) اصلاح شافت
7) تعویض شافت

خدمات مورد نیاز کولینگ ها:

1) تعمیر اساسی الکتروموتور های فن
2) سرویس کامل الکتروموتور های فن
3) سرویس و اسید شویی رادیاتور ها
4) سرویس و اسید شویی پایپینگ
5) مونتاژ و دمونتاژ سرویس ، شستشو و رنگ آمیزی مجموعه کولینگ
6) کوپل و بالانسینگ مجموعه فن ها
7) اصلاح پایه الکتروموتور
8) ساخت و نصب پایه الکتروموتور
9) اصلاح حفاظ پره الکتروموتور
10) ساخت و نصب حفاظ پره الکتروموتور
11) ساخت و نصب پره الکتروموتور
12) رفع نشتی رادیاتور ها
13) رفع نشتی پایپینگ
14) ساخت و نصب رادیاتور ها
15) ساخت و نصب پایپینگ

خدمات مورد نیاز جرثقیل ها

1) تست اولیه، دمونتاژ، شستشو ورزین کاری رتور و استاتور ، مونتاژ ، تعویض بیرینگ
2) سیم پیچی استاتور
3) سیم پیچی روتور
4) اصلاح شفت
5) ساخت و تعویض شفت
6) اصلاح هزار خاری یا چهارپهلو
7) ساخت هزار خاری یا چهار پهلو
8) اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالپاق طرفین به روش جوش و تراش
9) اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالپاق طرفین به روش بوش زدن
10) بالانس دینامیکی روتور
11) تست نهایی بی بار و زیر بار الکتروموتور

سرباط خصوصی

12) ساخت و نصب پشت بلبرینگی

13) ساخت کپه جلو

14) ساخت کپه عقب

15) ساخت ونصب پلاک الکتروموتور با پارامتر های الکتریکال و مکانیکال آنالیز شده توسط خود شرکت پیمانکار

16) سرکابل زدن طرفین سیم پیچ ها

17) اصلاح پایه الکتروموتور

18) ساخت و نصب پایه الکتروموتور

19) اصلاح حفاظ پره الکتروموتور

20) ساخت و نصب حفاظ پره الکتروموتور

21) ساخت و نصب پره الکتروموتور

22) ساخت و تعویض ذغال

23) ساخت و نصب ترمینال باکس

24) ساخت و نصب تخته کلمپ

25) اصلاح لنت ها

26) ساخت ونصب لنت ها

27) تعمیر اساسی بوبین ها

28) ساخت و نصب بوبین ها

29) ساخت و نصب مجموعه بوبین وبریک

30) تست اولیه، دمونتاژ، شستشو ورزین کاری مجموعه بوبین و بریک ، مونتاژ

شرایط خصوصی